



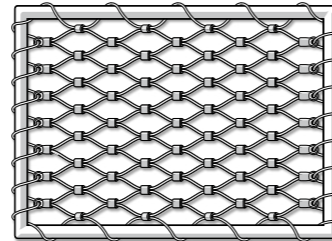
Autorisation DIBt Z-14.7-557

Assurance de la qualité lors de sertissages sur place, selon autorisation pour usage dans la construction (DIBt):

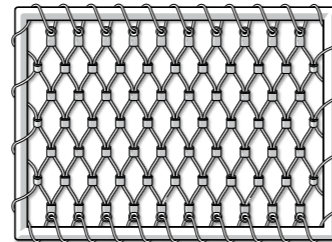
Le sertissage des douilles et œillets **Webnet** est uniquement autorisé avec nos sertisseuses à accu type **EK 50 ML, EK 1550 GLM, EK 354 ML** et **EK 6022 CL**.

Lors du procédé de sertissage, les mâchoires à sertir doivent **faire contact sur toute la surface**.

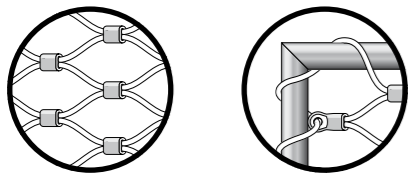
Finition de bord **H24**



Finition de bord **V24**



Diamètre du câble
selon autorisation DIBt



Câble Webnet	Câble de laçage
∅ mm	∅ mm
1,5	2
2	2,5
3	4



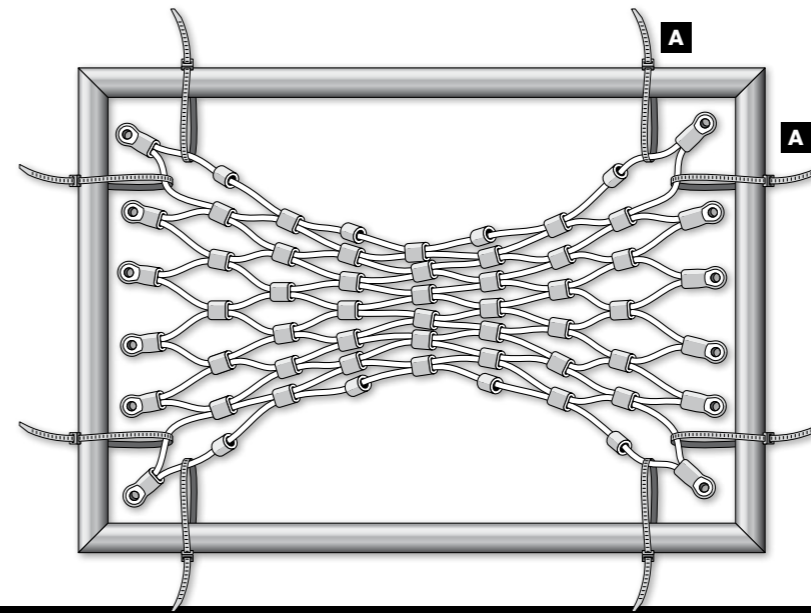
L'utilisateur doit vérifier de sa propre responsabilité **le sertissage sur place** et le diamètre correct du câble par rapport aux douilles et œillets **Webnet**. Le bon fonctionnement n'est garanti qu'avec **les câbles Jakob**[®] et l'**outillage à sertir original Webnet**.



Vidéos d'assemblage détaillées sous jakob.com

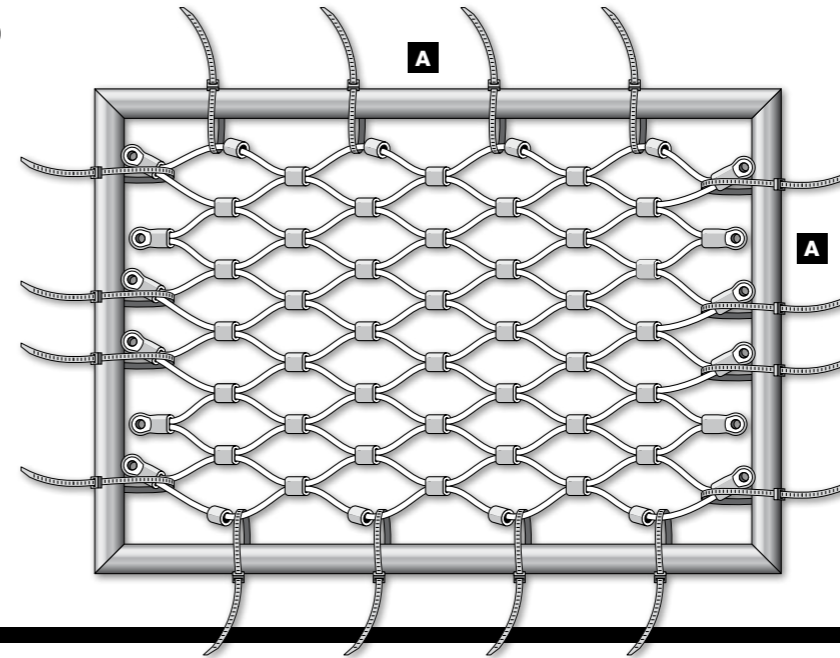


1



Au moyen d'attaches-câbles **A** centrer le **Webnet** aux **quatre coins** et le fixer.

2



Au moyen d'attaches-câbles **A** centrer le **Webnet** aux quatre coins et le **tendre**.

Pince coupe-câble

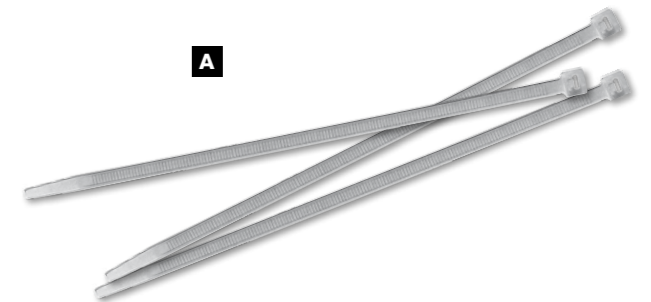
 ∅ max. 4 mm



N° **30740-0500**

Attaches-câbles

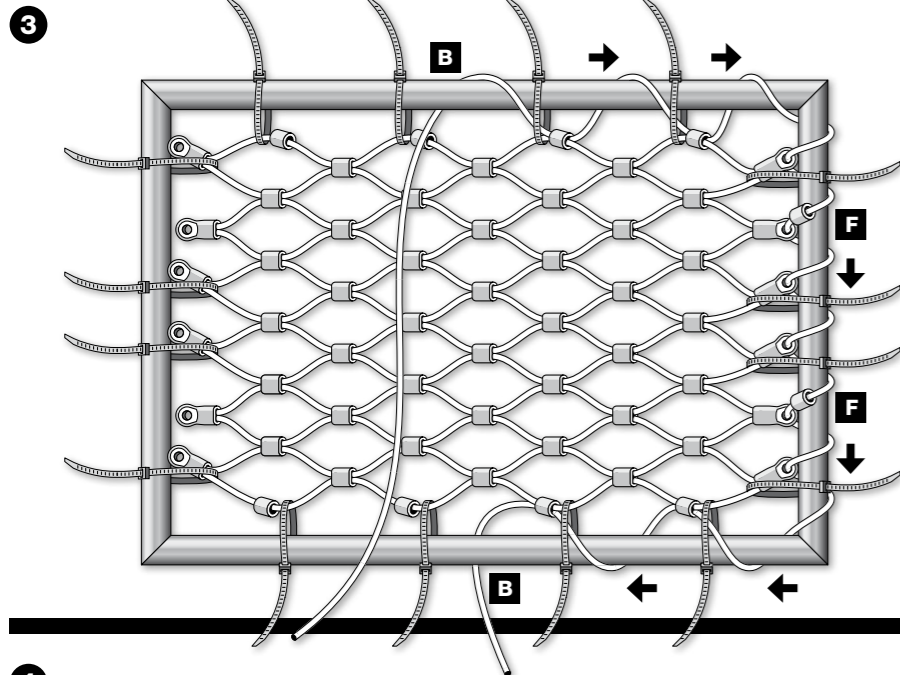
A



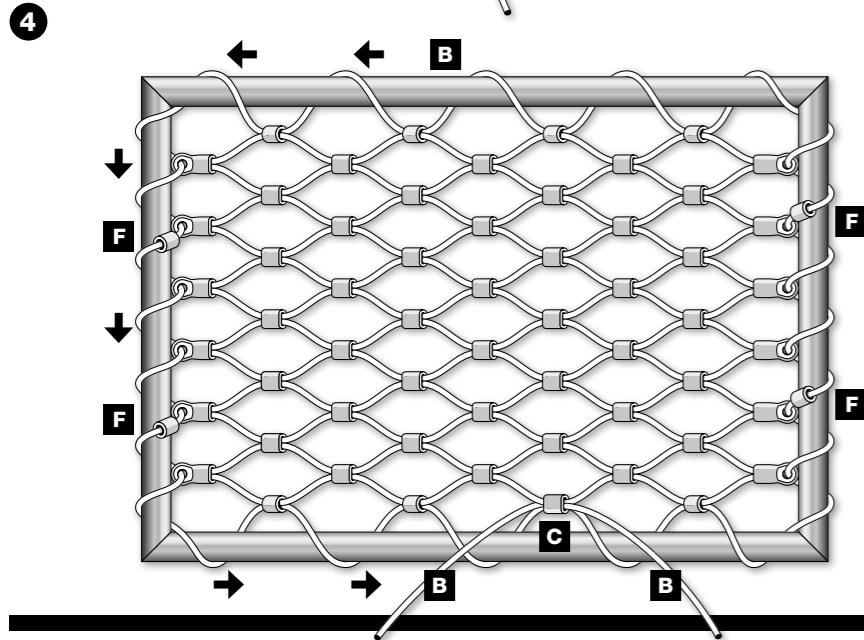
N°	Longueur ∅ mm
30916-0001	120
30916-0002	160
30916-0003	270
30916-0004	330



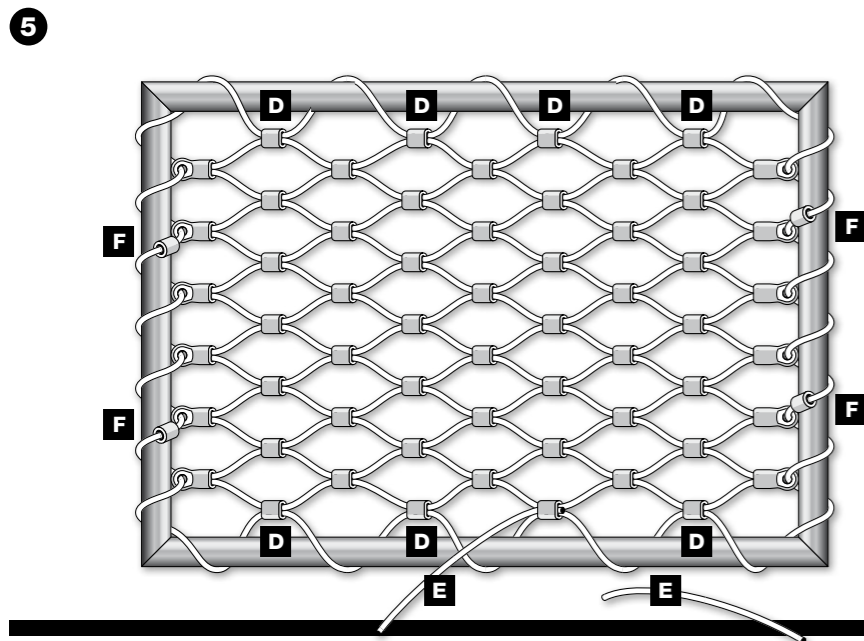
Montage du Webnet avec finition de bord H24 ou V24



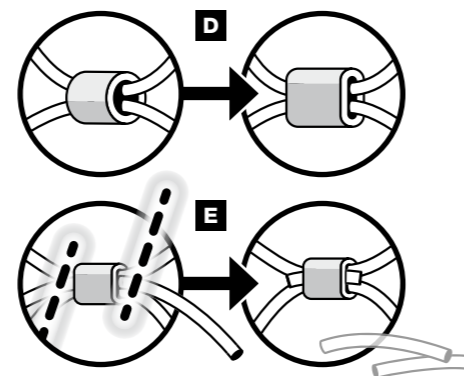
Sur un des côtés faire descendre le **câble de laçage B** du **centre supérieur jusqu'au centre inférieur**, en passant dans les douilles flottantes et œillets resp. autour du cadre. Attention à respecter l'entrelacement. Selon la taille du filet, il faut monter des **douilles d'arrêt F** (voir page 6).



Sur l'autre côté faire passer le câble de laçage **B** selon description **3**, les deux extrémités du câble doivent être enfilées dans la **dernière douille flottante C**, puis tendues. Selon la taille du filet, il faut monter des **douilles d'arrêt F** (voir page 6). **Sertir** la douille flottante **C** au moyen de l'**outil Webnet** et ôter tous les attaches-câbles.



Sertir les douilles flottantes **D** au moyen de l'**outil Webnet** et couper les bouts du câble **E**.



Sertisseuse à accu EK 50 ML

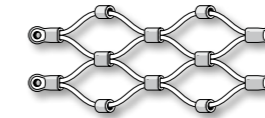
Conforme à l'autorisation DIBT Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 mm



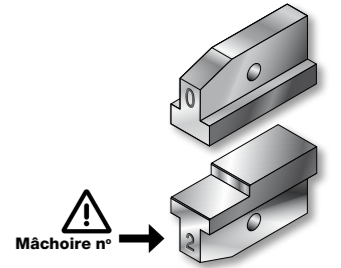
N° 30570-2008

Câble Webnet



Ø 1,5 / 2 mm

Câble de laçage



Mâchoire n°

Câble Webnet	Câble de laçage	Mâchoires
Ø mm	Ø mm	N°
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0

Sertisseuse à accu EK 1550 GLM

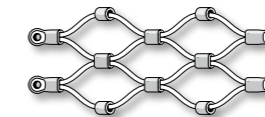
Conforme à l'autorisation DIBT Z-14.7-557

Ø 1,5 / 2 / 3 mm



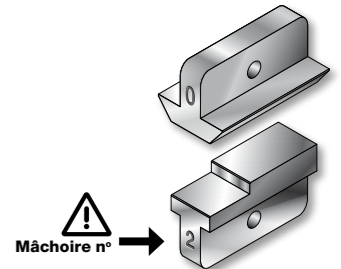
N° 30570-2005

Câble Webnet



Ø 1,5 / 2 / 3 mm

Câble de laçage



Mâchoire n°

Câble Webnet	Câble de laçage	Mâchoires
Ø mm	Ø mm	N°
1,5	1,5 / 2	1,5 + 0
2	2 / 2,5 / 3	2 + 0
3	3	3 + 0
3	4	3 + 0

Pince Webnet type 1

Ø 1 / 1,5 mm



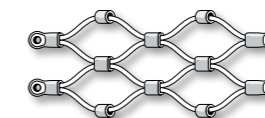
N° 30570-1500 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 mm



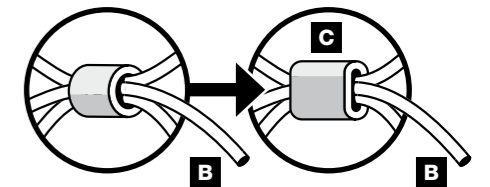
N° 30570-2000 300 mm

Câble Webnet



Ø 1 / 1,5 / 2 mm

Câble de laçage

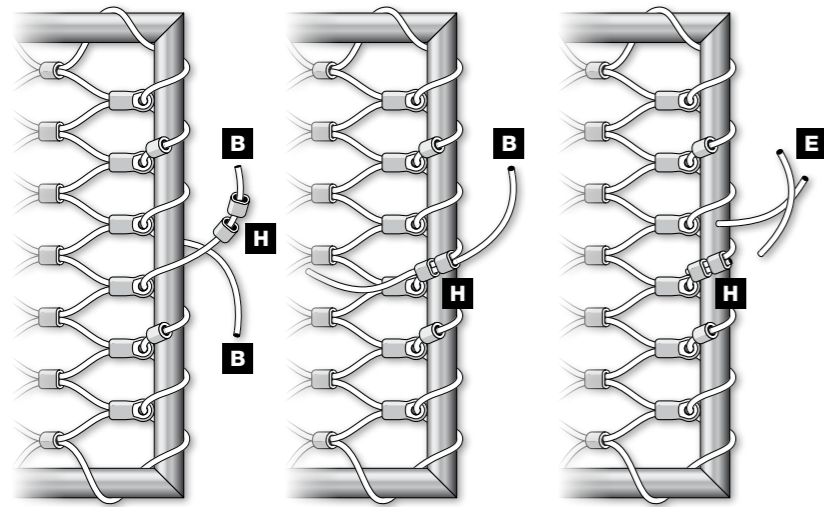


Câble Webnet	Câble de laçage	Ø mm
Ø mm	N°	Ø mm
1	10820-0100-42	1
1 / 1,5	10820-0150	1,5
1,5 / 2	10820-0200	2
2	10820-0250	2,5



Montage du Webnet avec finition de bord H24 ou V24

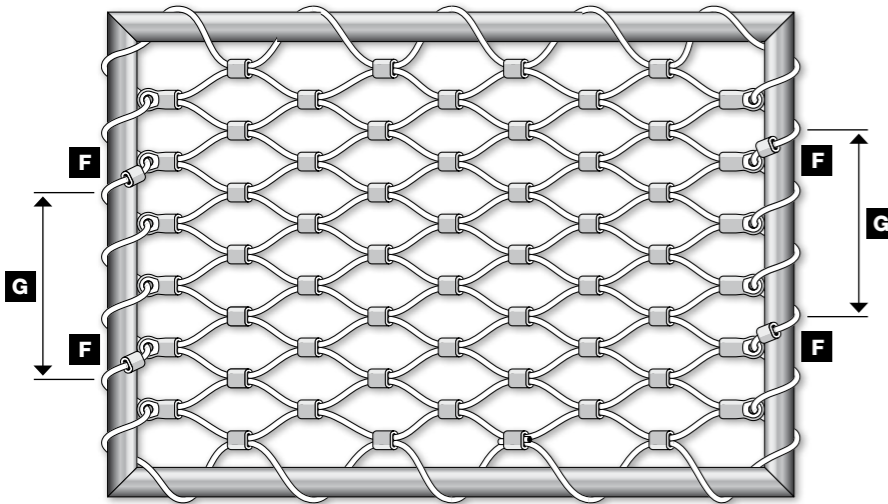
6



Si le câble de laçage **B** est connecté du **côté des œillets**, les extrémités du câble doivent être connectées avec deux **manchons pour câbles H**.

Le principe de la fixation est le même que celui décrit dans les figures 3 à 6. Observez la **dimension finale** du sertissage dans le tableau de la page 7.

7



Sertir les douilles d'arrêts **F** au moyen de la **pince Webnet**.



En fonction de la **situation de la charge** une douille d'arrêt **toutes les 10 à 15 mailles** est recommandée (**G**).

Pince Webnet type 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm



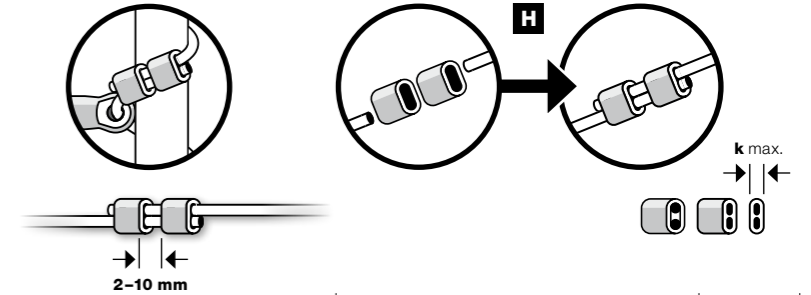
N° 30570-1500 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 mm



N° 30570-2000 300 mm

Manchon pour câble



N°	Pour câble de laçage	
	Ø mm	k max. mm
30583-0100-01	1	2,5
30583-0150-01	1,5	2,6
30583-0200-01	2	3,0
30583-0250-01	2,5	3,9

Pince Webnet type 1

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm



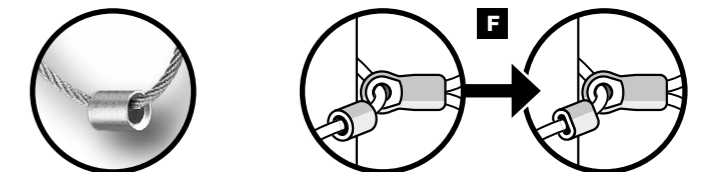
N° 30570-1500 250 mm

Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 4 mm



N° 30570-2000 300 mm

Douille d'arrêt

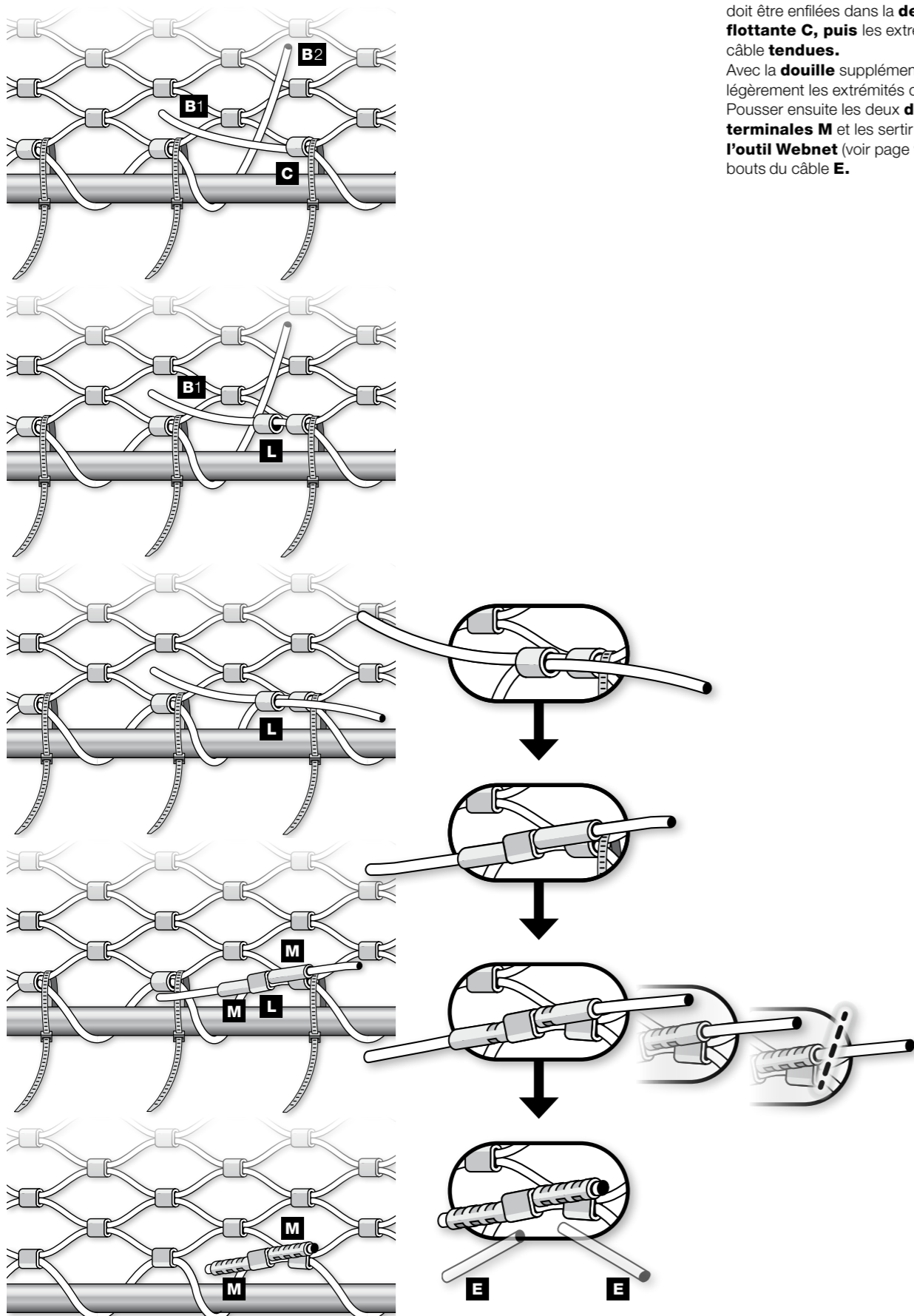


N°	Pour câble de laçage	
	Ø mm	k max. mm
30584-0100	1 / 1,5 / 2	2,5
30584-0150-10	2,5 / 3	3,0
30584-0200-10	4	3,9



Montage du Webnet avec finition de bord H24 ou V24

8



Diamètre supérieur de câble de laçage pour les câbles Webnet Ø 2 et 3 mm:
Faire passer le câble de laçage **B** selon description **3-4**, l'extrémité du câble **B1** doit être enfilées dans la **dernière douille flottante C**, puis les extrémités **B1/B2** du câble **tendues**.
Avec la **douille** supplémentaire **L** sertir légèrement les extrémités du câble.
Pousser ensuite les deux **douilles terminales M** et les sertir au moyen de l'**outil Webnet** (voir page 9). Couper les bouts du câble **E**.

Illustrations
Câble de laçage **B**
Douille **L**
Douilles terminales **M**

8

Sous réserve de modifications techniques
Copyright by Jakob AG, 3555 Trubschachen, Switzerland, 05/2021

Câble de laçage

Ø 2,5 / 3 / 4 mm



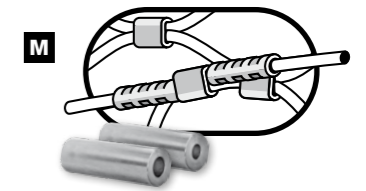
Douille

Ø 2,5 / 3 / 4 mm



Douille terminale

Ø 2,5 / 3 / 4 mm



Câble Webnet		Câble de laçage		Câble de laçage		Douille		Câble de laçage		Douille terminale	
Ø mm	N°	Ø mm	Ø mm	Ø mm	N°	Ø mm	Ø mm	Ø mm	N°	Ø mm	Ø mm
2	10820-0250	2,5	2,5	2,5	30584-0200-01	3	2,5	30584-0250-02	2,5	2,5	2,5
2	10830-0300	3	3	3	30584-0200-01	3	3	30584-0300-02	3	3	3
3	10830-0400	4	4	4	30584-0300-01	4	4	30584-0400-02	4	4	4

Pince Webnet type 2

Ø 2,5 / 3 / 4 mm

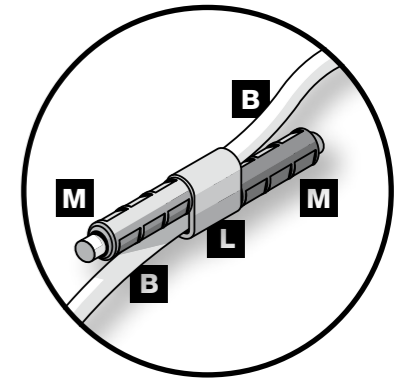


Mâchoires de remplacement

N° 30570-2001-01



Marquage outil



Câble de laçage	
Ø mm	Marquage outil
2,5 / 3 / 4	N°
Nombre de sertissages	3 x
	H3 - H3

Sertisseuse à accu EKM 6022 CL

Ø 2,5 / 3 / 4 mm

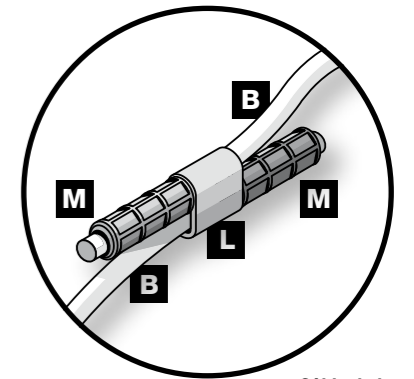


Mâchoires

N° 30575-0700-10



Mâchoire n°



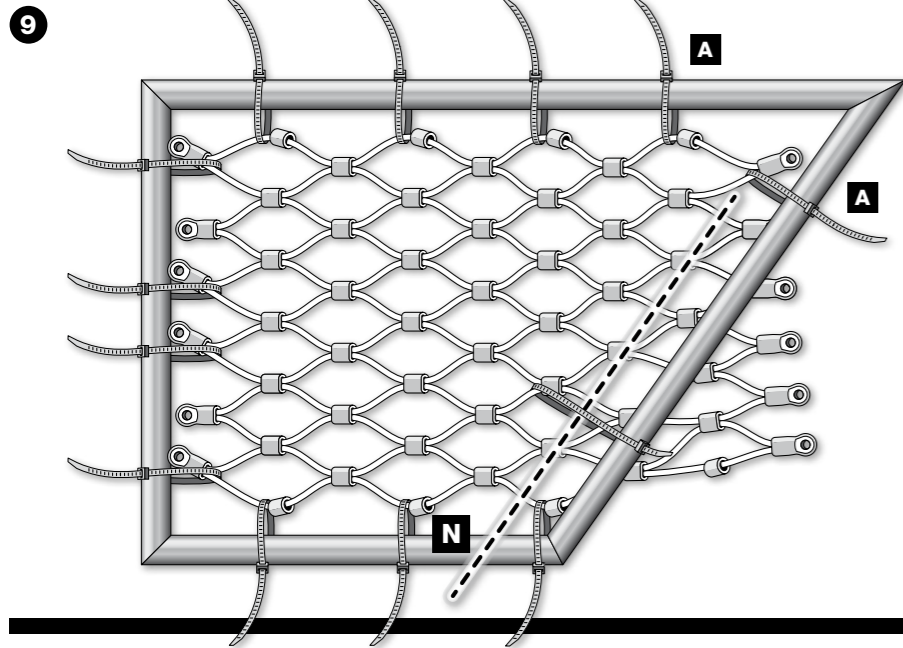
Câble de laçage	
Ø mm	Mâchoires
2,5 / 3 / 4	N°
Nombre de sertissages	3 x
	7

N° 30570-2003

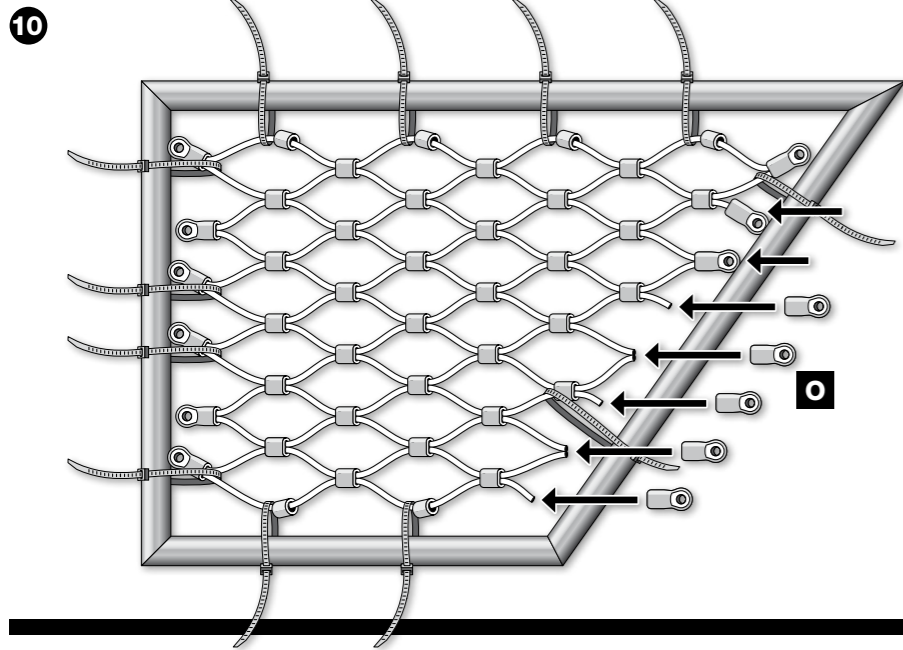
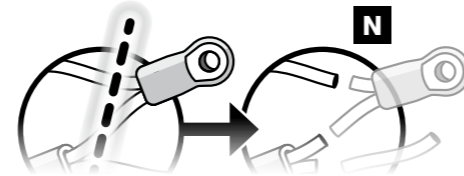
9



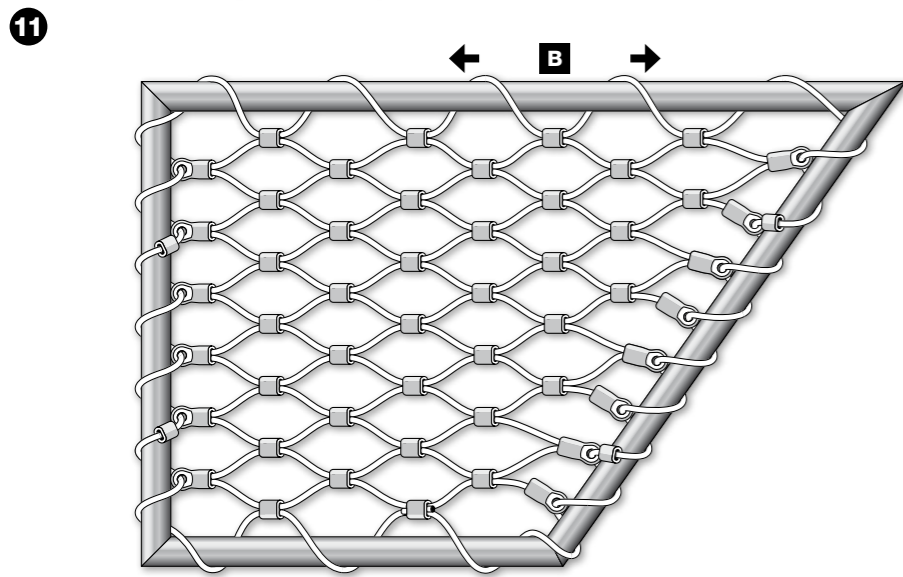
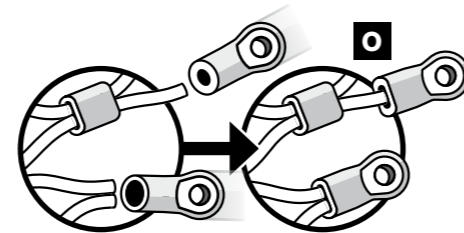
Montage du Webnet dans des cadres à angles obliques avec finition de bord H24



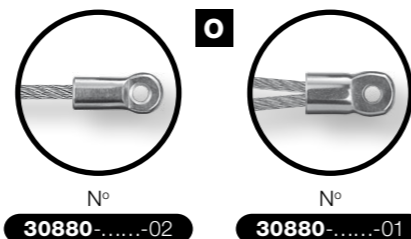
Au moyen d'attaches-câbles **A** centrer le **Webnet** et le **tendre**. Sur le côté incliné **marquer** tous les points de sectionnement **N** parallèles au bord en tube et les **couper**. Au besoin, **retirer** les douilles Webnet **aux points de sectionnement**.



Sertir les **œillet**s Webnet **O** sur les **extrémités de câble ouvertes** au moyen de l'**outil Webnet**. Attention à choisir le modèle d'œillet Webnet qui convient pour **un ou deux câbles**!



Le principe de laçage **B** est le même que celui décrit dans les figures **3 à 8**.



Sous réserve de modifications techniques
Copyright by Jakob AG, 3555 Trubschachen, Switzerland, 05/2021

Pince Webnet type 2

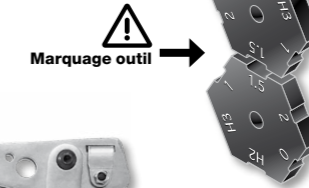
Ø 1 / 1,5 / 2 mm



N° 30570-2001

Mâchoires de remplacement

N° 30570-2001-01



Marquage outil

œillet Webnet



N°	Câble Ø mm	Marquage outil
30880-0100-02	1	1 - 1
30880-0100-01	1	
30880-0150-02	1,5	1.5 - 1.5
30880-0150-01	1,5	
30880-0200-02	2	2 - 2
30880-0200-01	2	

-02 pour un câble
-01 pour deux câbles

Sertisseuse à accu EK 354 ML

Conforme à l'autorisation DIBt Z-14.7-557

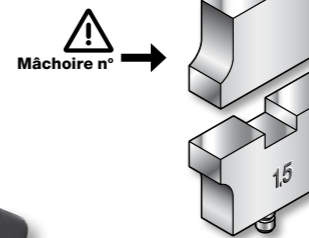
Ø 1 / 1,5 mm



N° 30570-2004

Mâchoires

N° 30575-0004-...



Mâchoire n°

œillet Webnet



N°	Câble Ø mm	Mâchoires N°
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0004-10
30880-0150-02	1,5	1.5
30880-0150-01	1,5	30570-0004-15

-02 pour un câble
-01 pour deux câbles

Sertisseuse à accu EKM 6022 CL

Conforme à l'autorisation DIBt Z-14.7-557

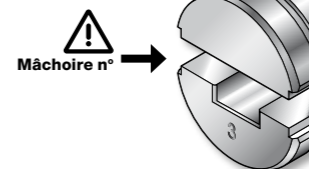
Ø 1 / 1,5 / 2 / 3 mm



N° 30570-2003

Mâchoires

N° 30575-0003-...



Mâchoire n°

œillet Webnet



N°	Câble Ø mm	Mâchoires N°
30880-0100-02	1	1
30880-0100-01	1	30570-0003-10
30880-0150-02	1,5	1.5
30880-0150-01	1,5	30570-0003-15
30880-0200-02	2	2
30880-0200-01	2	30570-0003-20
30880-0300-02	3	3
30880-0300-01	3	30570-0003-30

-02 pour un câble
-01 pour deux câbles

Votre partenaire Jakob:



Siège principal:

Jakob AG

Dorfstrasse 34
3555 Trubschachen
Switzerland
☎ +41 (0)34 495 10 10
✉ info@jakob.ch

Jakob GmbH

Im Pflingstwasen 1
73035 Göppingen
Germany
☎ +49 (0)7161 65883 0
✉ info@jakob.eu

Seilerei Wüstner GmbH

Zimmerau 442
6881 Mellau
Austria
☎ +43 (0)5518 2690
✉ office@seil.at

Jakob France SAS

3, rue de l'Artisanat
67240 Bischwiller
France
☎ +33 (0)1 53 25 05 50
✉ info@jakob.fr

Jakob Inc.

2665 NW 1st Ave
FL 33431 Boca Raton
USA
☎ +1 561 330 6502
☎ +1 866 215 1421
✉ info@jakob-usa.com

jakob.com
